



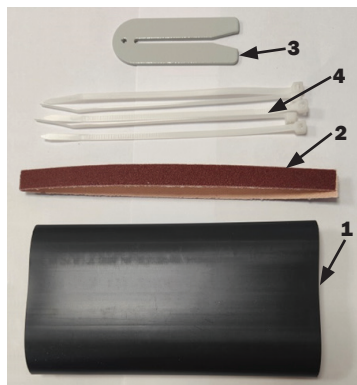
Комплект №14-ЛА для ввода ОК

инструкция по монтажу

ГК-У2386.04.000 ИМ

Комплект №14-ЛА для ввода ОК (далее комплект №14-ЛА) предназначен для ввода в овальный патрубок оголовника муфты типа МТОК-ЛА9 двух самонесущих (диэлектрических) отдельных оптических кабелей (далее ОК) или транзитного ввода ОК диаметром до 16 мм.

На рисунке 1 показан состав комплекта №14-ЛА.



- 1 – трубка ТУТ 55/16 – 1 шт;**
- 2 – шкурка шлифовальная Р80 – 1 шт;**
- 3 – зажим – 1 шт;**
- 4 – стяжка – 5 шт**

Рисунок 1

Дополнительные детали и материалы, применяемые при монтаже ОК:

- лента мастичная (ЛМ);
- лента виниловая (изоляционная) ЛВ1, ЛВ2 (далее - лента виниловая);
- стяжки нейлоновые (далее стяжки).

Меры безопасности

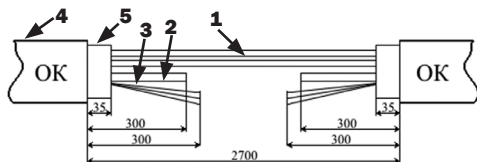
При работах на линейных сооружениях кабельных линий передачи следует руководствоваться Правилами по охране труда, утвержденными Приказом Минтруда России от 07.12.2020 №867н.

Монтаж ОК с применением комплекта № 14-ЛА

В инструкции описан ввод транзитной петли ОК в овальный патрубок муфты МТОК-ЛА9 с применением комплекта №14-ЛА.

Примечание – При вводе двух отдельных самонесущих ОК в овальный патрубок произвести их монтаж согласно проектной документации.

- 1** Очистить участок ОК от загрязнений на длине 3,5 м.
- 2** Выполнить разделку ОК для осуществления транзитного ввода в соответствии с рисунком 2.



- 1 – ОМ транзитной петли;**
- 2 – ЦСЭ ОК;**
- 3 – арамидные нити;**
- 4 – наружная оболочка ОК;**
- 5 – внутренняя оболочка ОК**

Рисунок 2

- 3** Продольная герметизация самонесущего ОК с силовыми элементами из арамидных нитей.



Рисунок 3

- 3.1** Разрезать отрезок ленты мастичной вдоль на две части. Наложить на внутреннюю оболочку ОК один слой ленты мастичной возле среза его наружной оболочки, отогнув пучки арамидных нитей на наружную оболочку и временно закрепить их лентой виниловой.

Примечание – Предварительно участок наложения ленты мастичной обезжирить и зачистить шкуркой шлифовальной, полиэтиленовую крошку удалить.

- 3.2** Уложить пучки арамидных нитей вдоль кабеля в сторону разделанного конца, равномерно распределив их по окружности. Наложить на наружную оболочку ленту мастичную шириной 20 мм в один слой, размещая ленту симметрично относительно среза наружной оболочки.



Рисунок 4

- 3.3** Наложить бандаж из двух-трех слоев ленты виниловой на участке наложения ленты мастичной.
- 3.4** Аналогично пунктам 3.1-3.3 сделать со второй стороны ОК.



Рисунок 5

- 4** Обрезать овальный патрубок для ввода транзитной петли. На торце овального патрубка снять фаску по наружному диаметру на угол 30°.
- 5** Сформировать транзитную петлю ОК, надвинуть на нее отрезок ТУТ 55/16.
- 6** Ввести транзитную петлю ОК в овальный патрубок муфты (см. рисунок 6).

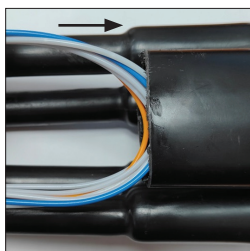


Рисунок 6

Примечания:

- 1) При вводе транзитной петли в овальный патрубок муфты необходимо соблюдать минимальный радиус изгиба ОМ. Избегать повреждения ОМ, ОВ при вводе транзитной петли;
- 2) Условно принята нумерация сторон лотка-кассеты:
 - сторона 1 – сторона лотка-кассеты, на которой выполняется монтаж ОК, введенных в цилиндрические патрубки;
 - сторона 2 – сторона лотка-кассеты, на которую вводятся ОК транзитного ввода (с применением овального патрубка оголовника муфты).

- 6.1** Разместить транзитную петлю ОК в муфте таким образом чтобы срезы наружной оболочки ОК были на расстоянии 10 мм от внутренней части овального ввода.

- 6.2** Закрепить ЦСЭ ОК в узлах крепления силовых элементов ОК на кронштейне между скобой и пластиной с помощью гайки. Распределить пучки арамидных нитей на две группы. Скрепив концы каждого пучка арамидных нитей лентой виниловой на расстоянии 40 мм от узла крепления, обрезать излишки длин арамидных нитей.



Рисунок 7

- 6.3** Согласно проектной документации выполнить ответвление ОМ на 1 сторону лотка-кассеты относительно овального ввода. На 1 стороне лотка-кассеты обмотать ОМ 2-3 слоями ленты виниловой и закрепить их в пазах крепления ОМ стяжками (без натяжения).

- 6.4** Для дальнейшей укладки транзитной петли на 2 стороне лотка-кассеты аккуратно удалить органайзеры согласно рисунку 8.

Органайзеры, которые необходимо аккуратно удалить

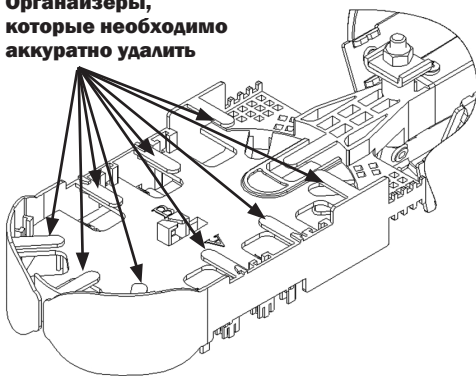


Рисунок 8

Установить 6 держателей в пазы до упора таким образом, чтобы фиксаторы на лот-

ке-кассете попали в ответные отверстия на держателях (см. рисунок 9).



Рисунок 9

6.5 Уложить запас транзитной петли на 2 стороне лотка-кассеты между держателями.



Рисунок 10

6.6 Стяжками зафиксировать ОМ по бокам транзитной петли.
При большом количестве модулей стянуть транзитную петлю стяжкой в центре петли для снижения нагрузки на держатели кассеты-лотка (см. рисунок 11).

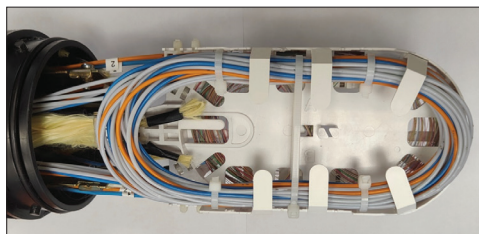


Рисунок 11

7 Выполнить герметизацию овального патрубка термоусаживаемой трубкой в соответствии с Правилами применения термоусаживаемых материалов (ТУТ, ТУМ).

7.1 Обезжирить, протереть насухо и зачистить наружную оболочку ОК на длине около 200 мм от конца овального патрубка по всей окружности шлифовальной шкуркой, удалить остатки абразива и полиэтиленовой крошки чистой сухой ветошью.

7.2 Надвинуть на овальный патрубок отрезок ТУТ 55/16.

7.3 Установить на ТУТ 55/16 между вводными ОК зажим (позиция 3, рисунок 1).

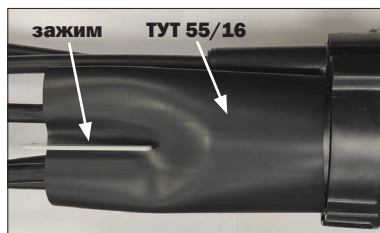


Рисунок 12

Произвести усадку ТУТ 55/16.



Рисунок 13

Примечания:

- 1) Для защиты вводимых в оголовник муфты кабелей и патрубков оголовника, расположенных рядом с герметизируемым овальным патрубком, использовать тепловой экран (например, алюминиевую фольгу);
- 2) В процессе усадки ТУТ производить нагрев около зажима с обеих сторон до выделения клея-расплава из ТУТ для герметизации стыков ОК между зажимом;
- 3) Монтаж ОВ на лотке-кассете рассмотрен в инструкции по монтажу муфты МТОК-ЛА9 ГК-У2386.00.000 ИМ.



СВЯЗЬСТРОИТЕЛЬСЬ